

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-2-0281/2021 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

- 1) Az akkreditált szervezet neve és címe:
KALILAB Méréstechnikai és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság
2146 Mogyoród, Szadai út 5.
- 2) Akkreditálási szabvány:
MSZ EN ISO/IEC 17025:2018
- 3) Akkreditálási kategória:
kalibrálólaboratórium
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:
Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2021. december 2.**
Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2026. december 2.**
- 5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások:

Sor szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Hosszúság				
1.	tolómérők, mélységmérők	0 ... 3000 mm 0 ... 1500 mm	4,3 ... 59 μm	KAL 1.1 -2021
2.	külső mikrométerek, lengőnyelves mikrométerek	0 ... 2000 mm	0,17 ... 12 μm	KAL 1.2 -2021
3.	belső mikrométerek, belső tapintókaros mérőórák, két ponton mérő furatmérők	2...250 mm	1,2 ... 1,6 μm	KAL 1.3 -2021
4.	vastagságmérők, külső tapintókaros mérőórák	0.....200 mm 0.....3 mm	1,1 ... 1,0 μm 1,5 ... 2,4 μm	KAL 1.4 -2021
5.	mérőórák, tapintók	0 ... 100 mm	0,3 ... 2,3 μm	KAL 1.5 -2021
6.	nagy mérőhasábok, beállító pálcák, vastagság etalonok, hézagmérők, rúd mikrométer	0 ... 500 mm	0,6 ... 2,0 μm	KAL 1.6 -2021
7.	dugós idomszerek, mérőcsapok	0 ... 400 mm	0,6 ... 2,0 μm	KAL 1.7 -2021
8.	menetes dugós idomszerek	1...300mm	3,0 ... 3,3 μm	KAL 1.8 -2021
9.	gyűrűs idomszerek, beállító gyűrűk	1 ... 340 mm	0,5 ... 1,2 μm	KAL 1.9 -2021

10.	szögmérők	0-360°	1,3' ... 2'	KAL 1.10 -2021
11.	érdességmérők érdességetalonok, - minták	Ra=0,2÷25 µm Rz=0,5÷100 µm Rt=0,5÷100 µm	érdességmérő: 4%-tól érdességetalon: 5%-tól	KAL 1.11 -2021
12.	derékszögek egyenesség mérés	600×600 mm-ig 600 mm-ig	0,029 µm/mm (5,9") 5,4 µm	KAL 1.12 -2021
13.	magasságmérők, irdalók	0 ... 1500 mm	3 ... 31 µm	KAL 1.13 -2021
14.	menetes gyűrűs idomszerek	D=2÷300 mm	2,5 ... 4,2 µm	KAL 1.14 -2021
15.	dőlésmérők, vízszintmérő	± 13°	0,023mm/m (4,7")	KAL 1.15 -2021
16.	mérőszalagok, skalázott vonalzók	0 ... 15 m 0 ... 100 m 0 ... 5 m	domború: 19 ... 226 µm egyenes: 20 ... 1399 µm 19 ... 88 µm	KAL 1.16 -2021
17.	mérőhasábok	0,1 ... 100 mm	0,10 ... 0,31 µm	KAL 1.17 -2021
18.	lézermikrométerek	0-50 mm	0,86 ... 1,3 µm	KAL 1.18 -2021
19.	projektorok	lézerrel: 1000 x 500 mm-ig skalával: 300 x 300 mm-ig	lézerrel: 0,52 ... 5,1 µm skalával: 0,52 ... 2,1 µm szögmérés: 0,2...6,9°	KAL 1.19 -2021
20.	mikroszkópok, pixeles mikro- szkópok	600 x 600 mm-ig	lézerrel: 0,52 ... 3,1 µm skalával: 0,31 ... 2,7 µm hasábbal: 0,45 ... 1,9 µm szögmérés: 0,2...6,9°	KAL 1.20 -2021
21.	mérőóra kalibrátorok	0.....30 mm	0,29 ... 0,39 µm	KAL 1.21 -2021
22.	hosszmérőgépek kalibrálása	lézerrel: 0 ... 20 m hasábbal: 0,1 ... 1000 mm gyűrűvel: 2 ... 250 mm	lézerrel: 0,17 ... 74 µm hasábbal: 0,39 ... 5,8 µm gyűrűvel: 1,1 ... 2,1 µm	KAL 1.22 -2021
23.	villás idomszerek	1 ... 340 mm	0,5 ... 2,9 µm	KAL 1.23 -2021
24.	síkok alakeltérése	250 x 250 mm-től 18000 x 12000 mm-ig	0,30 ... 59 µm	KAL 1.24 -2021
25.	etalon skálák és hálók	300 x 200 mm	<u>optika:</u> x-tengely: 1,4 ... 1,6 µm y-tengely: 1,2 ... 1,3 µm	KAL 1.25 -2021
26.	koordinátamérőgéppel végzett kalibrálások	300 x 200 x 200 mm	<u>optika:</u> x-tengely: 2,0 ... 2,3 µm y-tengely: 1,6 ... 1,6 µm z-tengely: 3,1 ... 3,1 µm síkbeli: 2,6 ... 5,6 µm térbeli: 4,0 ... 8,6 µm <u>tapintó:</u> x-tengely: 2,0 ... 2,3 µm y-tengely: 1,7 ... 1,7 µm z-tengely: 2,4 ... 2,4 µm térbeli: 3,6 ... 8,2 µm	KAL 1.26 -2021

Erő és nyomaték				
1.	nyomatékkulcsok és nyomaték csavarhúzóknak jobb és balmenetes forgási irány	0,015 ... 2700 Nm	1,0 ... 0,58%	KAL 2.1 -2021
2.	nyomaték csavarbehajtó gépek jobb és balmenetes forgási irány	0,015 ... 1700 Nm	2,9 ... 0,68%	KAL 2.2 -2021
3.	nyomatékmérők, ellenőrzők jobb és balmenetes forgási irány	0,04 ... 1500 Nm	0,73 ... 0,61%	KAL 2.3 -2021
4.	szögelfordulás mérők	0 ... 360° (0 ... 9999 imp.)	0,24°	KAL 2.4 -2021

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni kalibrálási szolgáltatások:

	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség ($k=2$)	A kalibrálási eljárás azonosítója
Hosszúság				
1.	tolómérők, mélységmérők	0 ... 3000 mm 0 ... 1500 mm	4,3 ... 59 μ m	KAL 1.1 -2021
2.	külső mikrométerek, lengőnyelves mikrométerek	0 ... 2000 mm	0,17 ... 12 μ m	KAL 1.2 -2021
3.	belső mikrométerek, belső tapintókaros mérőórák, két ponton mérő furatmérők	2...250 mm	1,2 ... 1,6 μ m	KAL 1.3 -2021
4.	vastagságmérők, külső tapintókaros mérőórák	0....200 mm 0....3 mm	1,1 ... 1,0 μ m 1,5 ... 2,4 μ m	KAL 1.4 -2021
5.	mérőórák, tapintók	0 ... 100 mm	0,3 ... 2,3 μ m	KAL 1.5 -2021
6.	szögmérők	0-360°	1,3' ... 2'	KAL 1.10 -2021
7.	érdességmérők érdességetalonok, - minták	Ra=0,2÷25 μ m Rz=0,5÷100 μ m Rt=0,5÷100 μ m	érdességmérő: 4%-tól érdességetalon: 5%-tól	KAL 1.11 -2021
8.	magasságmérők, irdalók	0 ... 1500 mm	3 ... 31 μ m	KAL 1.13 -2021
9.	lézermikrométerek	0-50 mm	0,86 ... 1,3 μ m	KAL 1.18 -2021
10.	projektorok	lézerrel: 1000 x 500 mm-ig skálával: 300 x 300 mm-ig	lézerrel: 0,52 ... 5,1 μ m skálával: 0,52 ... 2,1 μ m szögmérés: 0,2...6,9'	KAL 1.19 -2021
11.	mikroszkópok, pixeles mikroszkópok	600 x 600 mm-ig	lézerrel: 0,52 ... 3,1 μ m skálával: 0,31 ... 2,7 μ m hasábbal: 0,45 ... 1,9 μ m szögmérés: 0,2...6,9'	KAL 1.20 -2021
12.	mérőóra kalibrátorok	0....30 mm	0,29 ... 0,39 μ m	KAL 1.21 -2021

13.	hosszmérőgépek kalibrálása	lézerrel: 0 ... 20 m hasákkal: 0,1 ... 1000 mm gyűrűvel: 2 ... 250 mm	lézerrel: 0,17 ... 74 µm hasákkal: 0,39 ... 5,8 µm gyűrűvel: 1,1 ... 2,1 µm	KAL 1.22 -2021
14.	síkok alakeltérése	250 x 250 mm-től 18000 x 12000 mm-ig	0,30 ... 59 µm	KAL 1.24 -2021
Erő és nyomaték				
1.	nyomatékkulcsok és nyomaték csavarhúzóok jobb és balmenetes forgási irány	0,015 ... 2700 Nm	1,0 ... 0,58%	KAL 2.1 -2021
2.	nyomaték csavarbehajtó gépek jobb és balmenetes forgási irány	0,015 ... 1700 Nm	2,9 ... 0,68%	KAL 2.2 -2021
3.	nyomatékmérők, ellenőrzők jobb és balmenetes forgási irány	0,04 ... 1500 Nm	0,73 ... 0,61%	KAL 2.3 -2021
4.	szögelfordulás mérők	0 ... 360° (0 ... 9999 imp.)	0,24°	KAL 2.4 -2021

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Bodroghelyi Csaba
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
elnökhelyettes