



AKKREDITÁLÁSI OKIRAT

ACCREDITATION CERTIFICATE

A NEMZETI AKKREDITÁLÓ TESTÜLET
a 2005. évi LXXVIII. törvény felhatalmazása alapján elismeri, hogy a
Authorized by the law LXXVIII of 2005 the Hungarian Accreditation Board recognizes that

KALILAB Méréstechnikai és Szolgáltató Bt.
2146 Mogyoród, Szadai út 5.

megfelel az MSZ EN ISO/IEC 17025:2005 szabvány követelményeinek és a
complies with the criteria of MSZ EN ISO/IEC 17025:2005 standard as

KALIBRÁLÓLABORATÓRIUM
CALIBRATION LABORATORY

kategóriába az alábbi számon bejegyzi
and has been assigned registration number

NAT-2-0281/2013

Az akkreditálás területét az akkreditálási határozat tartalmazza.
The scope of accreditation is specified in the accreditation decision.

Az akkreditálási okirat érvényes
The accreditation certificate is valid until

2017. február 26.

Az akkreditálási okirat kiadva
The accreditation certificate is issued

Budapest, 2013. február 27.

a Nemzeti Akkreditáló Testület ügyvezető igazgatója
Director of the Hungarian Accreditation Board

A NAT ezen a területen aláírója az Európai Akkreditálási Együttműködés (EA) és a Nemzetközi Laboratóriumakkreditálási Együttműködés (ILAC) kölcsönös elismerési megállapodásainak.
The NAT is a signatory of the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement and the International Laboratory Accreditation Cooperation Mutual Recognition Arrangement for accreditation in this field.

RÉSZLETEZŐ OKIRAT

a NAT-2-0281/2013 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

A KALILAB Méréstechnikai és Szolgáltató Bt. (2146 Mogyoród, Szadai út 5.) akkreditált területe

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálások:

Sorszám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
Hosszúságmérések					
1.	tolómérők, mélység –és magasságmérők	0 ... 2500 mm 0 ... 1000 mm	10 ... 110 µm	KAL 1.1 2. Kiadás 2012.06.03	-
2.	külső mikrométerek, lengőnyelves mikrométerek	0 ... 2000 mm	1 ... 40 µm	KAL 1.2 2. Kiadás 2012.06.03	-
3.	belső mikrométerek, belső tapintókaros mérőórák, két ponton mérő furatmérők	3...150 mm	1,6 ... 6,5 µm	KAL 1.3 2. Kiadás 2012.06.03	-
4.	vastagságmérők, külső tapintókaros mérőórák	0.....200 mm	0,9 ... 8,3 µm	KAL 1.4 2. Kiadás 2012.06.03	-
5.	mérőórák, tapintók	0 ... 100 mm	0,8 ... 1,9 µm	KAL 1.5 2. Kiadás 2012.06.03	-
6.	mérőhasábok, beállító pálcák, vastagság etalonok, hézagmérők	0 ... 500 mm	0,7 ... 3,4 µm	KAL 1.6 2. Kiadás 2012.06.03	-
7.	dugós idomszerek, mérőcsapok	0 ... 200 mm	0,7 ... 1,5 µm	KAL 1.7 2. Kiadás 2012.06.03	-
8.	menetes dugós idomszerek	1....200mm*	3,1 ... 3,5 µm	KAL 1.8 2. Kiadás 2012.06.03	*d2

Sorszám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
9.	gyűrűs idomszerek, beállító gyűrűk, villás idomszerek	1 ... 280 mm	0,8 ... 1,8 μ m	KAL 1.9 2. Kiadás 2012.06.03	-
10.	Szögmérők	0-360°	1,3'	KAL 1.10 2. Kiadás 2012.06.03	-
Nyomatékmérések					
1.	nyomatékkulcsok és nyomaték csavarhúzóknak jobb és balmenetes forgási irány	0,04 ... 2700 Nm	0,52 ... 0,9%	KAL 2.1 2. Kiadás 2012.06.03	-
2.	nyomaték csavarbehajtó gépek jobb és balmenetes forgási irány	0,04 ... 400 Nm	0,55 ... 0,8%	KAL 2.2 2. Kiadás 2012.06.03	-
3.	nyomatékmérők, ellenőrzők jobb és balmenetes forgási irány	0,04 ... 1000 Nm	0,37 ... 0,8%	KAL 2.3 2. Kiadás 2012.06.03	-

II. Az akkreditált területéhez tartozó helyszíni kalibrálások:

Sorszám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
Hosszúságmérések					
1.	tolómérők, mélység- és magasságmérők	0 ... 2500 mm 0 ... 1000 mm	10 ... 110 μ m	KAL 1.1 2. Kiadás 2012.06.03	-
2.	külső mikrométerek, lengőnyelvs mikrométerek	0 ... 2000 mm	1 ... 40 μ m	KAL 1.2 2. Kiadás 2012.06.03	-
3.	belső mikrométerek, belső tapintókaros mérőórák, két ponton mérő furatmérők	3...150 mm	1,6 ... 6,5 μ m	KAL 1.3 2. Kiadás 2012.06.03	-
4.	vastagságmérők, külső tapintókaros mérőórák	0.....200 mm	0,9 ... 8,3 μ m	KAL 1.4 2. Kiadás 2012.06.03	-
5.	Szögmérők	0-360°	1,3'	KAL 1.10 2. Kiadás 2012.06.03	-

Sorszám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség	A kalibrálási eljárás azonosítója	Megjegyzés
Nyomatékmérések					
1.	nyomatékkulcsok és nyomaték csavarhúzóok jobb és balmenetes forgási irány	0,04 ... 2700 Nm	0,52 ... 0,9%	KAL 2.1 2. Kiadás 2012.06.03	-
2.	nyomaték csavarbehajtó gépek jobb és balmenetes forgási irány	0,04 ... 400 Nm	0,55 ... 0,8%	KAL 2.2 2. Kiadás 2012.06.03	-
3.	nyomatékmérők, ellenőrzők jobb és balmenetes forgási irány	0,04 ... 1000 Nm	0,37 ... 0,8%	KAL 2.3 2. Kiadás 2012.06.03	-

- VÉGE -

NAT