

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (3)

a NAH-2-0281/2017 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1. Az akkreditált szervezet neve és címe:

KALILAB Méréstechnikai és Szolgáltató Bt.
2146 Mogyoród, Szadai út 5.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2018¹

3) Akkreditálási kategória:

kalibrálólaboratórium

4) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2017. március 17.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2022. március 17.**

5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások:

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség $k=2$	A kalibrálási eljárás azonosítója
Hosszúság				
1.	tolómérők és mélységmérők ²	0 ... 3000 mm 0 ... 1500 mm	13 ... 90 μm	KAL 1.1 -2019
2.	külső mikrométerek, lengőnyelvs mikrométerek	0 ... 2000 mm	1 ... 63 μm	KAL 1.2 -2016
3.	belső mikrométerek, belső tapintókaros mérőórák, két ponton mérő furatmérők	2 ... 250 mm	1,4 ... 9 μm	KAL 1.3 -2016
4.	vastagságmérők, külső tapintókaros mérőórák	0 ... 200 mm	0,9 ... 6,1 μm	KAL 1.4 -2016
5.	mérőórák, tapintók	0 ... 100 mm	0,2 ... 9 μm	KAL 1.5 -2016
6.	mérőhasábok, beállító pálcák, vastagság etalonok, hézagmérők	0 ... 500 mm	0,7 ... 4,8 μm	KAL 1.6 -2016
7.	dugós idomszerek, mérőcsapok	0 ... 400 mm	0,26 ... 4,8 μm	KAL 1.7 -2016
8.	menetes dugós idomszerek²	1 ... 300 mm	2,3 ... 5,1 μm	KAL 1.8 -2019
9.	gyűrűs idomszerek, beállító gyűrűk²	0,5 ... 340 mm	0,8 ... 3,9 μm	KAL 1.9 -2019

Sorszám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség $k=2$	A kalibrálási eljárás azonosítója
10.	szögmérők	0-360°	1,7'	KAL 1.10 -2016
11.	érdességmérők és érdesség etalonok, - minták	Ra=0,2... 25 μm Rz=0,5... 100 μm Rt=0,5 ... 100 μm	érdességmérő 4% érdesség minta 5%	KAL 1.11 -2016
12.	derékszögek ²	600×600 mm-ig	19 ... 34 μm/mm	KAL 1.12 -2019
13.	magasságmérők, irdalók ²	0 ... 1500 mm	10 ... 130 μm	KAL 1.13 -2019
14.	menetes gyűrűs idomsze- rek ²	D=2...300 mm	2,4 ... 10 μm	KAL 1.14 -2019
15.	dőlésmérők, vízszintmérő	± 90°, 13°	0,03 mm/m (6,2")	KAL 1.15 -2016
16.	mérőszalagok, skalázott vonalzők	0 ... 100 m	26 ... 51 μm 50 ... 2050 μm	KAL 1.16 -2016
17.	mérőhasábok	0,1 ... 100 mm	0,12 ... 0,37 μm	KAL 1.17 -2016
18.	lézermikrométerek	0 ... 100 mm	1,2 ... 2,0 μm	KAL 1.18 -2016
19.	projektorok ²	50x50 mm-től 1000x500 mm-ig	lézerrel: 0,7 ... 8,8 μm skalával: 0,9 ... 3,8 μm szögmérés: 0,025°	KAL 1.19 -2019
20.	mikroszkópok, pixeles mikroszkópok ²	600x400 mm-ig	lézerrel: 0,7 ... 1,4 μm skalával: 0,8 ... 2,9 μm hasábbal: 2,4 ... 5,7 μm	KAL 1.20 -2019
21.	mérőóra kalibrátorok	0 ... 30 mm	0,6 ... 0,8 μm	KAL 1.21 -2016
22.	hosszmérő gépek kalibrá- lása ²	0 ... 20 m	lézerrel: 0,2 ... 120 μm hasábbal: 0,4 ... 30 μm gyűrűvel: 1,5 ... 47 μm	KAL 1.22 -2019
23.	villás idomszerek	1 ... 350 mm	0,6 ... 6,2 μm	KAL 1.23 -2016
24.	síkok alakeltérése ²	250x250 mm-től 18000x12000 mm-ig	0,60 ... 20 μm	KAL 1.24 -2019

Sorszám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség $k=2$	A kalibrálási eljárás azonosítója
Erő és nyomaték				
1.	nyomatékkulcsok és nyomaték csavarhúzóknak jobb és balmenetes forgási irány ²	0,015 ... 2700 Nm	1,3 ... 0,55%	KAL 2.1 -2019
2.	nyomaték csavarbehajtógépek jobb és balmenetes forgási irány ²	0,015 ... 1700 Nm	1,1 ... 0,70%	KAL 2.2 -2019
3.	nyomatékmérők, ellenőrzők jobb és balmenetes forgási irány ²	0,04 ... 1500 Nm	1,3 ... 0,60%	KAL 2.3 -2019
4.	szögelfordulás mérők	0 ... 360° (0 ... 9999 imp.)	0,32°	KAL 2.4 -2016

II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni kalibrálási szolgáltatások:

Sorszám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség $k=2$	A kalibrálási eljárás azonosítója
Hosszúság				
1.	tolómérők és mélységmérők ²	0 ... 3000 mm 0 ... 1500 mm	13 ... 90 μm	KAL 1.1 -2019
2.	külső mikrométerek, lengőnyelves mikrométerek	0 ... 2000 mm	1 ... 63 μm	KAL 1.2 -2016
3.	belső mikrométerek, belső tapintókaros mérőórák, két ponton mérő furatmérők	2...250 mm	1,4 ... 9 μm	KAL 1.3 -2016
4.	vastagságmérők, külső tapintókaros mérőórák	0 ... 200 mm	0,9 ... 6,1 μm	KAL 1.4 -2016
5.	mérőórák, tapintók	0 ... 100 mm	0,2 ... 9 μm	KAL 1.5 -2016
6.	szögmérők	0 ... 360°	1,7'	KAL 1.10 -2016
7.	érdesség mérők és érdesség etalonok, - minták	Ra=0,2 ... 25 μm Rz=0,5 ... 100 μm Rt=0,5 ... 100 μm	érdesség-mérő 4% érdesség minta 5%	KAL 1.11 -2016
8.	magasságmérők, irdalók ²	0 ... 1500 mm	10 ... 130 μm	KAL 1.13 -2019
9.	lézermikrométerek	0 ... 100 mm	1,2 ... 2,0 μm	KAL 1.18 -2016

Sor-szám	Kalibrálandó mérőeszköz (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség $k=2$	A kalibrálási eljárás azonosítója
10.	projektorok ²	50x50 mm-től 1000x500 mm-ig	lézerrel: 0,7 ... 8,8 μm skálával: 0,9 ... 3,8 μm szögmérés: 0,025°	KAL 1.19 -2019
11.	mikroszkópok, pixeles mikroszkópok ²	600x400 mm-ig	lézerrel: 0,7 ... 1,4 μm skálával: 0,8 ... 2,9 μm hasábbal: 2,4 ... 5,7 μm	KAL 1.20 -2019
12.	mérőóra kalibrátorok	0 ... 30 mm	0,6 ... 0,8 μm	KAL 1.21 -2016
13.	hosszmérő gépek kalibrálása ²	0 ... 20 m	lézerrel: 0,2 ... 120 μm hasábbal: 0,4 ... 30 μm gyűrűvel: 1,5 ... 47 μm	KAL 1.22 -2019
14.	síkok alakeltérése ²	250x250 mm-től 18000x12000 mm-ig	0,60 ... 20 μm	KAL 1.24 -2019
Erő és nyomaték				
1.	nyomatékkulcsok és nyomaték csavarhúzóknak jobb és balmenetes forgási irány ²	0,015 ... 2700 Nm	1,3 ... 0,55%	KAL 2.1 -2019
2.	nyomaték csavarbehajtó gépek jobb és balmenetes forgási irány ²	0,015 ... 1700 Nm	1,1 ... 0,70%	KAL 2.2 -2019
3.	nyomatékmérők, ellenőrzők jobb és balmenetes forgási irány ²	0,04 ... 1500 Nm	1,3 ... 0,60%	KAL 2.3 -2019
4.	szögelfordulás mérők	0 ... 360° (0 ... 9999 imp.)	0,32°	KAL 2.4 -2016

¹ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2019. október 3-án kiadott határozatával elrendelt akkreditálási szabvány változás átvezetése.

² A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2020. január 23-án kiadott határozatával elrendelt akkreditált státusz területének bővítése

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Bodroghelyi Csaba
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
elnökhelyettes